



HOLM DURCHMESSER: -- RADIUS: -- GEZEICHNET VON: G.Breuer DATUM: 18.05.20

Lineartoleranzen:
 < 1000mm = +/- 1,00mm
 < 4000mm = +/- 2,00mm
 < 6000mm = +/- 3,00mm
 > 6000mm = +/- 4,00mm

Winkeltoleranzen:
 1° - 360° = +/- 0,5°

G.Eichenwald
GmbH & Co KG
 Ruhrstraße 60
 D-41469 Neuss
 Tel 02137 / 91787-0
 Fax 02137 / 91787-17

Kunde: Eichenwald

Kommission: --

Code	Änderung	Name	Datum

IDEAL
 EDELSTAHL

BENENNUNG:
 Modell 70 KUBA WPC

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN!

WERKSTOFF:
V2A

ZEICHNUNGSNR.
70 65 53 A